

GRUNDFARBEN SPINNAKER

Das qualitativ hochwertige Spinnaker Gewebe bietet im Vergleich zu herkömmlichen Materialien folgende Vorteile:

- Gute UV – Beständigkeit
- Gute Farbbrillanz
- Verschiedene Grundfarben
- Schmutzabweisend
- Bemalung farbecht und abriebfest
- Abwischbar und händisch waschbar
- Gute Widerstandsfähigkeit
- Gut hinterleuchtbar (Innenbeleuchtung)
- Temperaturbereich – 15 C bis 50 C

Mögliche Grundfarben:

	Weiss		Grau 429 c		Gold 871 c		Sonnengrün 375 c
	Hellblau 292 c		Türkis 570 c		Haut 473 u		Elfenbein 1205 c
	Mittelblau process blue		Wasserblau 321 c		Braun 1545 c		Zitronengelb Gelb
	Königsblau 287 c		Lila 260 c		Schwarz process black		Gelb 116 c
	Dunkelblau 281 c		Bordeaux 207 c		Dunkelgrün 343 c		Ocker 1235 c
	Navy Blau 289 c		Rot-Braun 201 c		Mittelgrün 356 c		Orange Orange 021 c
	Dunkelgrau 431 c		Silber 877 c		Hellgrün 361 c		Rot 1797 c

Die hier angeführten Farbangaben sind Richtwerte. Bitte verwenden Sie zum Farbabgleich den entsprechenden Pantone-Farbfächer. Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Bei Fragen stehen wir Ihnen unter Tel +43 (0)2262 64 65 00 oder info@noproblaim.at gerne zur Verfügung.